

# SBZ 151 Edition 90

STABBEARBEITUNGSZENTRUM



## STABBEARBEITUNGSZENTRUM SBZ 151 EDITION 90



ALU

Das Jubiläums-Sondermodell Stabbearbeitungszentrum SBZ 151 Edition 90 zeigt die bewährten Vorteile des Alleskönners in einem neuen, zeitgemäßen Design, mit neuer Regelungs- und Steuerungsgeneration, ergonomischer Bedieneinheit, optimiertem Spannerkonzept sowie "eluCloud Ready" - vorbereitet für die Nutzung der eluCloud. Mit der Edition 90 erhalten Sie zusätzlich folgendes Werkzeugpaket mit Anbindungslizenz:

- Werkzeughaltersset HSK63 basic 5 Spannfutter
- HM-Sägeblatt Z=34 D=180mm Zahnbr.=3,5m
- Aufnahme HSK-F63 d20 für Sägeblatt D=180
- Fräser-Set HM für SBZ 150/151 Aluminium
- Anbindungslizenz SBZ 151 an eluCad

### Vorteile auf einen Blick

- Autonome Spannerpositionierung mit Absolutmesssystem
- Kurze Werkzeugwechselzeiten durch mitfahrende Werkzeugwechsler
- Schnelle Positionierung des Bearbeitungsaggregates mit bis zu 60 m/min durch dynamische Servoantriebe
- Keine Referenzfahrt der Achsen erforderlich durch Einsatz von Absolutdrehgebersystemen
- Schonung der Materialoberfläche durch Bearbeitung am ruhenden Stab
- Zertifizierte, antriebsintegrierte Sicherheitsfunktionen
- 5-Achs-CNC-Steuerung für räumliche Bearbeitungen, Klinkungen und Zuschnitte
- Bedienterminal mit Windows Betriebssystem und großem 15"-Flachbildschirm
- Anschlüsse: 1 x USB, Netzwerk mit RJ45 10/100 MBit
- Sichere Programmierung über eluCad oder über DIN ISO-Code möglich

- Fernwartung über TCP/IP bei vorhandenem Internetzugang
- 2-Kreis-Spannsystem

### **Das neue Spannerkonzept**

- Das neue Spannerkonzept ermöglicht eine neue Verstellung der Spannerbreite ohne Werkzeug.
- Spannhalter sind für hohe Profile beliebig ausziehbar.
- Die magnetischen Spannklotze ermöglichen eine schnelle Umrüstung auf verschiedene Profilquerschnitte.

### **Technische Daten**

Verfahr- und Bearbeitungsbereiche:

- X-Achse [mm]: bis 6.000 / 7.300 / 9.000 / 10.300 / 12.000 / 13.300 / 15.000 / 16.300
- Y-Achse [mm]: bis 1.150
- Z-Achse [mm]: bis 715
- Schwenkbereich A-Achse:  $-110^{\circ}$  -  $+110^{\circ}$
- Schwenkwinkel C-Achse:  $-182^{\circ}$  -  $+182^{\circ}$

Verfahrgeschwindigkeiten:

- X-/Y-/Z-Achse [m/min]: 60/40/40
- A-/C-Achse [ $^{\circ}$ /sec.]: 175/175

Frässpindel:

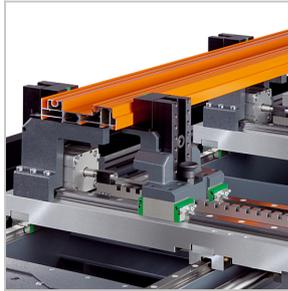
- Drehzahl [1/min]: bis 24.000
- Leistung [kW]: 20, S1
- Werkzeugaufnahme: HSK-F 63

Werkzeugwechselsystem:

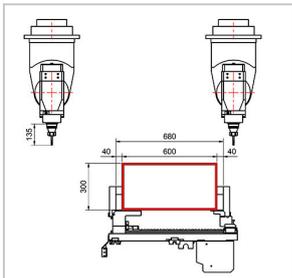
- 21 Werkzeugplätze, davon 13 Standard-, 7 Sonderwerkzeuge bis 180 mm Durchmesser und 1 Sägeblatt bis  $D=500$  mm
- Werkzeuglänge: max. 180 mm (Werkzeug + Halter)



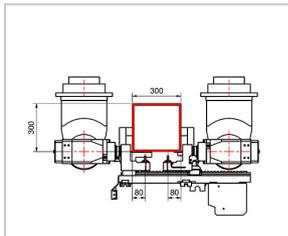
**Stabbearbeitungszentrum  
SBZ 151 Edition 90**  
5-Achsenbearbeitung mit  
erweitertem Schwenkbereich  
von -110° bis +110°



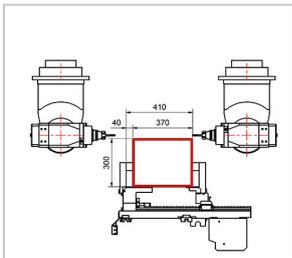
**Stabbearbeitungszentrum  
SBZ 151 Edition 90**  
Das neue Spannerkonzept



**Stabbearbeitungszentrum  
SBZ 151 Edition 90**  
Bearbeitung von oben



**Stabbearbeitungszentrum  
SBZ 151 Edition 90**  
Bearbeitung von unten mit  
Winkelkopf



**Stabbearbeitungszentrum  
SBZ 151 Edition 90**  
Bearbeitung von vorne und  
hinten